

Лаборатория вакуумной термической обработки



Сегодня вакуумная термообработка металлоизделий востребована во многих отраслях промышленности как наиболее практичная и универсальная, а в ряде случаев безальтернативная технология.

Преимущества вакуумной термообработки:

- Исключено окисление поверхности;
- При термообработке легко окисляемых металлов и сплавов разрушается исходная оксидная пленка и не образуется новая, благодаря чему получается светлая поверхность;
- В условиях безокислительного нагрева отсутствует обезуглероживание в поверхностном слое;
- Исключается водородное охрупчивание поверхности стали;
- Происходит дегазация из поверхностного слоя изделия;

- Деформация и коробление деталей минимальны;
- Возможна комбинированная термообработка в вакууме и защитной атмосфере;
- Полная экологическая безопасность технологии;
- И многое другое.

Лаборатория вакуумной термической обработки располагает универсальной **термической установкой ALD MonoTherm®** для:

- отжига и отпуска,
- закалки,
- старения,
- пайки в среднем и высоком вакууме,
- спекания.

Нагрев может происходить как в вакууме, так и в режиме конвекции. При термообработке детали очень равномерно нагреваются в диапазоне температур 150°C - 1300°C. В зависимости от типа детали можно выбирать между мягким охлаждением при 1,5 бар и охлаждением газом высокого давления до 10 бар. Весь технологический процесс документируется в электронном виде.

Основные технические характеристики:

- Номинальная температура – 1300 °C
- Обработка может производиться как при среднем вакууме (10-2 мбар), так и при высоком (10-5 мбар)
- Размеры рабочего пространства: длина 600 мм, ширина 400 мм, высота 400 мм,
- Вес садки – до 200 кг
- При закалке охлаждение производится газом высокого давления (до 10 бар).